

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при выполнении ювелирных работ

Настоящая инструкция распространяется на все подразделения и содержит требования безопасности при выполнении ювелирных работ (для сборщиков, браслетчиков, монтировщиков, закрепщиков, травильщиков, при сварке на контактных машинах, газовой пайке). Требования настоящей инструкции являются обязательными для работающих, невыполнение этих требований рассматривается как нарушение производственной дисциплины.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Работник обязан:

- Выполнять только ту работу, которая поручена администрацией при условии, что безопасные способы ее выполнения хорошо известны. При поручении новой (незнакомой) работы требовать дополнительного инструктажа.
- Быть внимательным во время работы, не отвлекаться и не отвлекать других.
- Не допускать на свое рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе.
- Не работать с неисправным приспособлением, инструментом и на неисправном оборудовании.
- Содержать в чистоте и порядке рабочее место, не допускать загромождения его деталями, заготовками, отходами производства и мусором, не загромождать проходы и проезды.
- Не прикасаться к электрооборудованию, клеммам и электропроводам, арматуре общего освещения и не открывать дверок электрошкафов.
- Не включать и не останавливать (кроме аварийных случаев) машины, станки и механизмы на которых не поручено работать.

1.2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Находиться вблизи движущихся и вращающихся не огражденных частей механизмов и машин.
- Проходить и стоять под грузами, поднятыми или перемещаемыми кранами.
- Ходить в местах, не предназначенных для прохода людей.
- Переходить пути и дороги перед движущимся транспортом.
- Допускать производство любых работ у открытых проемов и на не огражденных площадках.
- Работать без средств индивидуальной защиты, если они требуются по условиям труда.
- Направлять струю сжатого воздуха на себя и других, обдуть сжатым воздухом одежду обработанные изделия и детали.

1.3. Зимой необходимо ходить только в местах, очищенных от снега и льда. Скользкие места обходить, если они не посыпаны песком или шлаком.

1.4. При использовании приставных лестниц следить, чтобы они были в полной исправности и имели для устранения скольжения специальные наконечники.

1.5. При работе с грузоподъемными механизмами для транспортировки, съема и установки грузов допускаются лица, имеющие удостоверения на право производства этих работ.

1.6 Монтажные работы технологического и подъемно-транспортного оборудования следует производить согласно требованиям, изложенным в технологических инструкциях, и монтажным указаниям завода изготовителя, отраженным в паспорте агрегата.

1.7. Строго соблюдать порядок складирования и крепления материалов, изделий, агрегатов и оборудования регламентированный администрацией. Способы укладки грузов должны обеспечивать устойчивость штабелей, пакетов и грузов, находящихся в них.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.

2.1 Проверить и привести в порядок рабочую одежду, убрать волосы под плотно облегающий головной убор.

2.2. Определить, подготовить и проверить средства индивидуальной защиты, если таковые средства требуются по условиям труда.

2.3. Осмотреть и привести в порядок рабочее место, а именно:

2.3.1. Убрать все мешающие в работе предметы;

2.3.2. Освободить проходы и подходы к рабочему месту от материалов, изделий, отходов производства;

2.3.3. Проверить, чтобы освещение рабочего места было достаточным и свет не слепил глаза;

2.3.4. Проверить исправность инструмента и приспособлений в соответствии с характером выполняемой работы и убедиться в том, что:

- Деревянные рукоятки напильников, молотков, киянок, лобзиков, штихелей, ножовок, гладко обработаны, без трещин, заусенец и надёжно закреплены, боек молотка имеет слегка выпуклую поверхность, без вмятин, выбоин, заусенцев;
- Ударные инструменты не имеют скошенных или сбитых затылков, вмятин и трещин;
- Струбцины имеют исправные резьбы ходовых винтов и несработанную насечку;
- Плиты для ручной правки без трещин и выбоин, шаблоны без забоин и заусенцев;
- Тиски прочно укреплены на верстаке и губки тисков имеют несработанную насечку;
- Отвертки, кусачки и плоскогубцы не имеют выщербленных рукояток, губки плоскогубцев
- с исправной насечкой.

2.4. ПРИ РАБОТЕ НА ЗАТОЧНЫХ И ОТРЕЗНЫХ СТАНКАХ проверить:

2.4.1. Исправность подручника и защитного экрана, надёжность их крепления (зазор между кругом и краем подручника должен быть не более 3 мм);

2.4.2. Исправность защитного кожуха и ограждение привода, наличие зажимных фланцев и мягких прокладок;

2.4.3. Не образовались ли на круге глубокие борозды, круг сработался и требует замены.

2.5. При работе на оборудовании проверить:

- Исправность его частей и механизмов;
- Наличие и прочность крепления ограждений и защитных устройств;
- Действие органов управления (кнопок, педалей, рычагов и т.п.) и тормозов;
- Наличие и надёжность крепления защитного заземления;
- Работу оборудования на холостом ходу.

2.5.1. Проверить исправность вставного инструмента:

2.5.2. Зенкеры, сверла, фрезы (боры) не должны иметь трещин, выбоин и других дефектов;

2.5.3. Хвостовики вставного инструмента не должны иметь сколов, ровностей, трещин и должны быть плотно пригнанными.

2.6 ПРИ КОНТАКТНОЙ СВАРКЕ ПРОВЕРИТЬ:

2.6.1. Наличие и исправность установленных на машине предохранительных устройств.

2.6.2. Проверить наличие и исправность защитного заземления корпуса и pedalных пусковых кнопок, а также их ограждение предотвращающее случайное включение;

2.6.3. Проверить исправность действия механизмов управления и кнопочного выключателя, а также пусковых рубильников и электродов;

2.7 ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТРАВЛЕНИЯ ПРОВЕРИТЬ:

- 2.7.1. Исправность ванн, травильной тары (корзин, подвесок и т.п.)
- 2.7.2. Исправность необходимого инструмента и приспособлений,
- 2.7.3. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** применять инструмент и приспособления, не указанные в техпроцессе;
- 2.7.4. Исправность тары для хранения и транспортировки кислот;
- 2.7.5. Включить и проверить эффективность работы местной вытяжки в виде бортовых отсосов, вентиляционных шкафов и т.п.

2.8. ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПАЙКИ ГАЗОВЫМИ ГОРЕЛКАМИ:

- 2.8.1. Убедиться в отсутствии запаха газа в помещении пайки;
- 2.8.2 Включить вентиляцию и убедиться в наличии тяги;
- 2.8.3. Проверить плотность и прочность присоединения газового шланга, трубопровода к горелке и редуктору баллона;
- 2.8.4 Проверить исправность горелки;
- 2.8.5. Проверить исправность работы контрольно-измерительных приборов;
- 2.8.6. Убедиться в отсутствии следов грязи, масла, жира на газовом оборудовании аппаратуре и спецодежде;
- 2.8.7. Убедиться, что около места работ (пайки) нет горючих материалов; 2.11.8. Места утечки газа обнаруживать только с помощью мыльного раствора.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

- 3.1.1.Для всех работающих:
- 3.1.2 К самостоятельной работе допускаются лица, годные по соответствию здоровья и достигшие 18 лет
- 3.1.3. Приступать к выполнению работ только с разрешения лица, ответственного за производство работ.
- 3.1.4 Выполнять работу в соответствии с технологическим процессом и применять инструмент и приспособления, которые указаны в нем.
- 3.1.5 Инструмент, приспособления и приборы использовать по прямому их назначению.
- 3.1.6 При обработке и подгонке деталей, предварительно удалить заусенцы и снять острые кромки.
- 3.1.7 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать на тисках с неисправными губками. Надежно зажимать детали в тисках или приспособлениях.
- 3.1.8 Поверхность верстака должна быть гладкой, без выбоин и заусенцев.
- 3.1.9 Материал, детали и другие инструменты укладывать на верстаке и рабочем месте надежно и устойчиво.
- 3.1.10 Для удаления с верстака и станков стружки, пыли и т. д. пользоваться щетками-сметками.
- 3.1.11 При работе ручным ударным инструментом надевать защитные очки.
- 3.1.12 При волочении проволоки пользоваться защитными очками.
- 3.1.13 При производстве опиловочных, шабровочных, сверловочных, зачистных работ стружку и опилки удалять только щетками или кисточками; сдувать стружку и опилки ртом или сжатым воздухом **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.

3.2. ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ:

- 3.2.1. Обрабатываемые детали крепить в тисках или приспособлениях. Удерживать детали руками запрещается.
- 3.2.2. Не наклоняться близко к шпинделю и режущему инструменту.
- 3.2.3. Запрещается пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками.
- 3.2.4. Не удалять стружку сжатым воздухом.
- 3.2.5. Перед остановкой станка отвести инструмент от обрабатываемой детали.
- 3.2.6. Не охлаждать режущий инструмент тряпками.
- 3.2.7. Не удалять стружку руками без крючков и щеток.
- 3.2.8. Не нажимать сильно на рычаг при ручной подаче режущего инструмента.
- 3.2.9. Не работать в рукавицах и с забинтованными пальцами.

3.2.10. Остановить станок и выключить двигатель при:

- Установке и снятии деталей и приспособлений.
- Обнаружении неисправностей.
- Прекращении работы или подачи электроэнергии.
- Уборке, смазке и чистке.

3.4. ПРИ РАБОТЕ НА НАЖДАЧНОМ ТОЧИЛЕ И ОТРЕЗНОМ СТАНКЕ.

- 3.4.1 Проверить исправность подручника и защитного экрана, надежности их крепления (зазор между кругом и краем подручника должен быть не более 3 мм).
- 3.4.2 Запрещается поднимать защитный экран, а при его отсутствии необходимо надевать защитные очки.
- 3.4.3 Наждачный круг не должен иметь биения при вращении, а на поверхности не должно быть выбоин и трещин.
- 3.4.4 Не работать боковыми поверхностями круга, если он не предназначен специально для этого вида работ.
- 3.4.5 При работе на наждачном точиле стоять сбоку, а не в плоскости вращения круга.
- 3.4.6 Работать на наждачных станках только при включенной вытяжной вентиляции.
- 3.4.7 Правку кругов производить специальными алмазозаненителями или шарошками из отбеленного чугуна. Производить правку зубилом **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**.
- 3.4.8 Нельзя затачивать короткие резцы без соответствующей оправки.
- 3.4.9 Не работать в рукавицах, перчатках и с забинтованными пальцами.
- 3.4.10 При работе на отрезном станке прочно закреплять заготовки в тисках.

3.5. ПРИ РАБОТЕ НА КОНТАКТНЫХ МАШИНАХ.

- 3.5.1. Подготовить детали и изделия под сварку. Очистить места сварки от грязи.
- 3.5.2. Оградить себя и работающих рядом от искр расплавленного металла, пользоваться защитными устройствами и индивидуальными средствами защиты (защитные очки, резиновый коврик и др.).
- 3.5.3. Установить режим сварки (ступень), предусмотренный технологией.
- 3.5.4. Переключать ступень трансформатора только при выключенном рубильнике, а, включив рубильник, проверить правильность работы машины на холостом ходу.
- 3.5.5. Установить режим сварочной машины согласно технологии.
- 3.5.6. Требовать своевременной замены сварочного кабеля, токопроводящих шин и сварочного инструмента. Очищать машину и рабочие контактные поверхности от загрязнения.
- 3.5.7. Проверить электроды, в случае прилипания электродов немедленно остановить машину и сообщить мастеру.
- 3.5.8. Заправлять и менять электроды контактных машин только при выключенном рубильнике электромагнитной станции
- 3.5.9. Следить за техническим состоянием сварочных машин, соблюдением технологии и установленным режимом сварки.
- 3.5.10. На подвесных сварочных устройствах проверить крепления трансформатора, пневмо- и гидрошлангов.
- 3.5.11. При обнаружении в машине неисправности электродов и ненормальностей в работе электроаппаратуры (реле времени, электроклапана, электропусковых приборов и т. д.) прекратить работу и немедленно вызвать электромонтера. Самому неисправности не устранять.
- 3.5.12. Не класть на машину, а также на внутреннюю ее часть инструмент, приспособления и другие предметы.
- 3.5.13. Пустить машину без сварочного тока для проверки правильной установки электродов, убедиться (если при наружном осмотре не было обнаружено недостатков), что электроды при стыковой сварке установлены друг против друга и соприкасаются между собой.
- 3.5.14. Следить за тем, чтобы дверцы сварочной машины во время работы были закрыты.

- 3.5.15. При работе на сварочных машинах не вводить руки в зону работы роликов, электродов и других движущихся частей.
- 3.5.16. Оставлять рабочее место, только убедившись в том, что рубильник электромагнитной станции выключен.
- 3.5.17. Во избежание выплеска металла не сваривать металл, покрытый грязью, а предварительно хорошо очистить его.
- 3.5.18. Надежно закреплять в машине или приспособлении свариваемые изделия.
- 3.5.19. При сварке мелких деталей следить, чтобы руки не прижало дающим электродом.
- 3.5.20. Не трогать и не переставлять что-либо на машине или внутри нее во время работы машины.
- 3.5.21. Перед наладкой и регулировкой машины выключить рубильник.
- 3.5.22. Не производить смазку, чистку и уборку машины во время ее работы и не разрешать это делать другим.
- 3.5.23. Не допускать к месту работы и к аппаратуре посторонних кроме специально вызванных электромонтера и слесаря.
- 3.5.24. Выключить рубильник сварочной машины:
 - При уходе от машины, даже на короткое время.
 - При перерыве в подаче электроэнергии.
 - Съеме, установке деталей и электродов.

3.6. ПРИ РАБОТЕ НА ТРАВИЛЬНЫХ ВАННАХ.

- 3.6.1. Плавно и медленно опускать изделия в ванну чтобы не вызвать разбрызгивания и выплескивания раствора из ванны.
- 3.6.2. Травление в ваннах производить только в предназначенной для того таре.
- 3.6.3. Все работы с веществами, выделяющими ядовитые газы (серная, валяная и азотная кислоты и др.) производить под вытяжной вентиляцией.
- 3.6.4. Все кислоты хранить в стеклянных сосудах с указанием на них наименований веществ и где необходимо, — концентрации.
- 3.6.5. При приготовлении раствора кислоту вливать в воду тонкой струей при непрерывном помешивании.
- 3.6.6. Погружать и извлекать образцы из реактива щипцами, избегать выплеска реактива.
- 3.6.7. При переливании кислот из бутылей емкостью более десяти литров применять приспособление для постоянного наклона бутылей.
- 3.6.8. Склянки с кислотами, щелочами и другими едкими веществами переносить только в специальных ящиках (деревянных, металлических), выложенных асбестом.
- 3.6.9. Разлитие кислоты или щелочи немедленно засыпать песком, нейтрализовать и лишь после этого произвести уборку.
- 3.6.10. Отработанные кислоты и щелочи собирать отдельно в специальную посуду и после нейтрализации сливать в специально отведенное место.
- 3.6.11. На рабочем месте и на складе иметь достаточное количество нейтрализующих средств.
- 3.6.12. Все работы, связанные с химическими реактивами, производить только при наличии исправных средств индивидуальной защиты.

3.7. ПРИ ПАЙКЕ ГАЗОВЫМИ ГОРЕЛКАМИ.

- 3.7.1. Строго соблюдать технологический режим работы оборудования, последовательность операций и требования, изложенные в технологических инструкциях.
- 3.7.2. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** работать с неисправными горелками, шлангами, редукторами, затворами, клапанами, вентилями, резьбовыми соединениями и прочей аппаратурой.
- 3.7.3. Не производить работу при загрязненных выходных каналах мундштуков и газовых горелок.
- 3.7.4. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** перемещаться с зажженной горелкой за пределы, рабочего места.
- 3.7.5. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** производить ремонт газовых горелок и другой аппаратуры на рабочем месте.
- 3.7.6. Систематически проверять, используя мыльную эмульсию, герметичность

газопроводов, приборов и аппаратуры. Применять огонь для проверки
ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

3.7.7 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** оставлять работающие агрегаты и газовые горелки без надзора.

3.7.8 Прекратить работы в помещении пайки при:

- Появлении в помещении запаха газа;
- Прекращении подачи газа или резком изменении давления газа;
- Прекращении подачи воздуха;
- Отсутствии тяги.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ АВАРИЯХ И НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЯХ.

4.1 При возникновении аварии или несчастного случая сообщить мастеру или другому руководителю, сохранив до расследования обстановку на рабочем месте и состояние оборудования таким, каким они были в момент происшествия (если это не угрожает жизни и здоровью окружающих работников, не нарушит непрерывного производственного процесса).

4.2 Объявить аварийный режим для уборки помещения, если разлиты легковоспламеняющиеся горючие жидкости (краски, растворители).

4.3 При несчастном случае вызвать врача и оказать первую медицинскую помощь.

4.4 Помощь до прибытия врача

Вид несчастного случая	Первая помощь	Примечания
ОЖОГИ: 1. ТЕРМИЧЕСКИЕ (пламя, кипяток, горящий газ, расплавленный металл). Первая стадия - покраснение вторая стадия - пузыри третья стадия- некроз(омертвление) четвертая стадия - обугливание	1 .Погасить горящую одежду 2. Вынести из зоны высокой температуры 3.Снять с тела горящую одежду 4.Погасить пламя 5.Наложить на обожженный участок стерильную повязку (бинт, пакет стерильный, простыню) 6.ПУЗЫРИ НЕ ВСКРЫВАТЬ !!! 7.При ожогах 2,3,4 степени дать обезболивающее средство (анальгин), щелочное питье, чай, кофе	Закутать в одеяло, плащ, пальто, толстое сукно. 1 ч.л.соды + 2 ч.л. соли на 1 л воды
2.ОЖОГИ ХИМИЧЕСКИЕ а) кислотами (кроме серной) б) щелочами в) негашеной известью	Обмыть струей холодной воды(15-20 минут), 2% раствором соды Обмыть обильно струей холодной воды НЕЛЬЗЯ ОБРАБАТЫВАТЬ ВОДОЙ! Удалить кусочки извести Наложить повязку	Щелочной раствор - мыльная вода, раствор соды (2%-ный водный)
3.ОЖОГИ ГЛАЗ а)кислотами б)щелочами в)неизвестном природы	Промыть струей воды Промыть струей воды, 2%-ной борной или лимонной кислотами Обильно промыть раствором фурацилина	
4.ПРИ ПОПАДАНИИ В ЖЕЛУДОК КИСЛОТ И ЩЕЛОЧЕЙ	1. Вызвать рвотный рефлекс путем надавливания пальцами на корень языка 2. Выпить 1 л воды с 15 каплями	

Вид несчастного случая	Первая помощь	Примечания
	<p>нашатырного спирта</p> <p>3. Обильное промывание водой(пить воду до 2 л)</p> <p>4. При попадании кислот- промывание 2%-ным содовым раствором;</p> <p>при попадании щелочей слабым раствором марганцево-кислого калия</p>	
<p>5.КРОВОТЕЧЕНИЕ</p> <p>а)артериальное (ярко-красная пульсирующая струя)</p>	<p>1.Прижать пальцем кровотокающий сосуд</p> <p>2.Наложить жгут выше места раны. Жгут накладывать на ткань на 2 часа. Написать записку с указанием времени наложения жгута</p> <p>3.Наложить стерильную повязку</p> <p>4.Доставить в лечебное учреждение</p>	
б) венозное (кровь вытекает медленно)	<p>1 .Наложить стерильную повязку</p> <p>2.Доставить в лечебное учреждение</p>	
в)капиллярное	Наложить стерильную давящую повязку	
г)паренхиматозное(внутренние органы — печень, селезенка, почки)	Немедленная госпитализация. На место ушиба — холод (для уменьшения кровотечения), свежий воздух. Запретить принимать жидкость и пищу	
6.ПОРАЖЕНИЕ ТОКОМ: легкое поражение	<p>1. Немедленно прекратить действие тока</p> <p>2.Немедленно вызвать по тел. 03 скорую помощь</p> <p>3.До приезда врача дать болеутоляющее средство: амидопирин— 1 табл. анальгин(0,25) — 1 табл. успокаивающие средства (бром, валериана, корвалол)</p>	Откинуть провод резиновым жгутом, сухой веревкой
тяжелое поражение	До приезда врача немедленно приступить к искусственному дыханию по принципу "рот в рот", "рот в нос"	<p>Пострадавшего укладывают на спину. Голову слегка приподнимают за затылок и запрокидывают назад так, чтобы шея пострадавшего выпрямилась. Оказывающий помощь, сделав глубокий вдох, надувает через рот легкие пострадавшего выдыхаемым воздухом (12-16 выдохов в минуту) Нос пострадавшего зажать пальцами. Из легких пострадавшего воздух выходит пассивно в момент паузы за счет тяги мышц и легочной ткани. Из гигиенических соображений воздух нужно вдвухать в рот пострадавшего человека через марлю или носовой платок. Один человек</p>

Вид несчастного случая	Первая помощь	Примечания
		делает искусственное дыхание. Второй человек накладывает на нижнюю часть грудины левую ладонь и через нее правой рукой ритмично сдавливает грудную клетку так, чтобы грудина и ребра прогибались под нажатием руки на 4-5см. периодичность: 5 нажатий на 1 грудину и 1 выдыхание.
при остановке сердца	Одновременно проводить искусственное дыхание и непрямой массаж сердца (50-60 нажатий в 1 минуту). Искусственное дыхание и массаж сердца проводить до полного восстановления их функции или до явного наступления признаков смерти (широкие, не реагирующие на свет зрачки, появление трупных пятен).	
7. ШОК (состояние между жизнью и смертью в результате тяжелых травм)	1. Устранить причину, вызывающую шок, остановить кровотечение. 2. При переломах наложить стерильную повязку, иммобилизовать (придать покой) поврежденную конечность 3. Согреть больного. Дать крепкого чая, кофе 4. Дать успокаивающие средства (валериана, пустырник, корвалол, валокардин) 5. Дать обезболивающие средства 6. НЕМЕДЛЕННАЯ ГОСПИТАЛИЗАЦИЯ	10-15 капель на 1/4 стакана воды Анальгин, димедрол
8. УШИБ (припухлость, отек)	Холод, давящая повязка, покой конечности	
9. ПЕРЕЛОМ (бывают открытые и закрытые)	1. Наложить готовую шину или импровизированную из твердого материала (фанера, доска) 2. При открытом переломе: а) наложить стерильную повязку, предварительно края раны смазать 5%-ной йодной настойкой б) создать неподвижность костей в области перелома с захватом двух смежных суставов в) вызвать врача медсан части	

4.5. В цехах (отделениях, участках) иметь аптечки с набором медикаментов и перевязочных средств для оказания первой доврачебной помощи при несчастных случаях необходимо

иметь наготове подушку с кислородом, носилки, шины.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Не загромождать проходы, выходы и подступы к средствам пожаротушения.

5.2. Курить на территории предприятия, складах, в цехах и помещениях только в специально отведенных местах.

5.3. При разливе горючих жидкостей и смазочных материалов засыпать места разлива песком и произвести уборку.

5.4. Запрещается транспортировать и хранить легковоспламеняющиеся и горючие жидкости в открытой таре.

5.5. Хранить протирочные материалы в специальных металлических ящиках, с плотно закрывающимися крышками.

5.6. Запрещается эксплуатация поврежденных эл. проводов, некалиброванных эл. предохранителей, рубильников.

5.7. Хранить на рабочем месте одежду, горючую жидкость и другие легко сгораемые предметы или материалы запрещается.

5.8. Не оставлять без присмотра баллоны, аппаратуру и газовые приборы.

5.9. При пайке газовыми горелками ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- Производить пайку свежеекрашенных изделий до полного высыхания краски;
- Пользоваться при огневых работах одеждой и рукавицами со следами масел и жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- Хранить на участке пайки одежду, горючую жидкость и другие легко сгораемые предметы и материалы.
- Производить пайку или нагрев открытым огнем аппаратов и коммуникаций, заполненных горючими и токсичными веществами, а также находящихся под давлением негорючих жидкостей, газов, паров и воздуха или под электрическим напряжением,

5.10. При возникновении пожара:

- Вызвать пожарную помощь.
- Приступить к ликвидации пожара имеющимися в наличии первичными средствами пожаротушения.
- Организовать встречу прибывающих пожарных подразделений.

5.11. К тушению пожара в электроустановках приступать только после того, как соответствующая установка отключена и с нее снято напряжение

5.12. При воспламенении топлива (бензин), масла, рабочей жидкости огонь тушить огнетушителем, песком, землей, прикрыть брезентом или кошмой.

5.13. Не применять пенный огнетушитель для тушения горящих обмоток электрических машин

6. ТРЕБОВАНИЯ ЛИЧНОЙ ГИГИЕНЫ И ПРОМЫШЛЕННОЙ САНИТАРИИ

6.1. Запрещается мыть руки и стирать спецодежду в бензине, керосине, других легковоспламеняющихся жидких растворителях.

6.2. При работе на улице в зимнее время через каждый час необходимо устраивать 10 минутные перерывы для обогрева.

6.3. При работе на шумных участках обязательно использовать средства защиты органов слуха.

6.4. При работе с инструментом, генерирующим вибрацию обязательно использовать антивибрационные рукавицы. Разовый непосредственный контакт с инструментом, генерирующим вибрацию не должен превышать 20 минут. Суммарный контакт за смену не должен превышать 4-х часов.

6.5. При выполнении однообразной работы, связанной с монотонными движениями, необходимо через каждый час устраивать 10-ти минутные перерывы, во время которых рекомендуется делать производственную гимнастику (разминку).

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.

- 7.1. Собрать инструмент, приспособления в отведенное для этого место или сдать в кладовую.
- 7.2. Привести в порядок рабочее место или участок, сломать материалы и заготовки. Обтирочный материал убрать в специально отведенные места.
- 7.3. Сообщить администрации о выполненной работе, имеющихся неполадках в оборудовании и о принятых мерах по их устранению.
- 7.4. Снять спецодежду и привести ее в порядок.